



HECHO RELEVANTE ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A.

5 de marzo de 2020

En virtud de lo previsto en el artículo 17 del Reglamento (UE) nº 596/2014 sobre abuso de mercado y en el artículo 228 del texto refundido de la Ley del Mercado de Valores, aprobado por el Real Decreto Legislativo 4/2015, de 23 de octubre, y disposiciones concordantes, así como en la Circular 6/2018 del Mercado Alternativo Bursátil (MAB), ponemos en su conocimiento el siguiente Hecho Relevante relativo a la sociedad **ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A.** (en adelante “**ELZ**” o “**la Sociedad**” indistintamente).

En febrero de 2020 la Sociedad ha conseguido uno de los hitos más importantes de su corta pero intensa vida, el arranque de la línea de terminados, lo que permitirá el comienzo de la optimización de la totalidad de las líneas preparadas para producir láminas y bobinas de zinc laminado en un ancho único en el mundo, ancho 1.400 milímetros, en todo tipo de terminaciones, desde el natural a los pigmentados pasando por los prepatinados. Asturiana de Laminados se convierte así en la única Sociedad en el mundo con capacidad para realizar dichos laminados, estableciendo una nueva barrera tecnológica en el mercado.

En la línea se ha integrado los mejores equipos del mundo, entre los que destacan los hornos de FIVES STEIN (FRANCIA), las pintadoras de GFG (EE.UU.), la limpieza de RIVI (ESPAÑA), los sistemas de comunicaciones de MSI (ESPAÑA), los PLC de SIEMENS (ALEMANIA), los sistemas de conversión de GFG (EE.UU.), la reutilización energética de FIVES STEIN (FRANCIA) y el conocimiento del pigmento y del prepatinado que posee la Sociedad.

La nueva línea de terminados está preparada para trabajar con diferentes tipos de metales y acortar así su payback. La Sociedad tiene previsto para el ejercicio 2020 prepatinar en diferentes terminaciones, bobinas de ancho especial (superior a 1.050 milímetros) así como pigmentar bobinas de zinc y pintar en diferentes terminaciones y texturas bobinas de aluminio.

La nueva línea combinada de pintura y prepatinado ha supuesto una inversión cercana a los 21 millones de euros y dará empleo directo en sus primeros años de funcionamiento a 30 personas. Su capacidad máxima prevista es de 25.700 tn/año de aluminio pintado; 60.000 tn/año de zinc prepatinado y 60.000 tn/año de zinc pigmentado. Su ancho máximo de banda es de 1.600 milímetros, un espesor máximo de banda de 2 milímetros y una longitud de banda en línea de 500 metros.

Con el inicio de esta nueva actividad se ha incorporado al equipo D. Miguel Blázquez Requena en calidad de director de planta. Es Ingeniero Industrial especializado en Técnicas Energéticas intensificación Tecnología Nuclear por la Universidad Politécnica de Cataluña, master 15X15 por EDEM y Green Belt en Lean Manufacturing por Ford y cuenta con una dilatadísima experiencia en la optimización de fábricas de productos no férricos.

Su carrera profesional se inició como Director de Oficina Técnica en compañías de ingeniería desarrollando proyectos de líneas de transformación en continuo de productos laminados no férricos habiendo puesto en marcha algunas de las líneas que actualmente operan en España para pretratamiento y recubrimiento tanto en líquido como en polvo para bobinas de aluminio laminado.

Desde el año 2003 fue director general de plantas industriales de transformación de laminados de aluminio llegando a Director de División y miembro del Comité de Dirección del Grupo Alibérico. Su actividad siempre se ha centrado en la optimización de la eficiencia de los procesos industriales, dirección de proyectos de puesta en marcha de nuevas líneas de producción y fábricas completas, saneado de cuentas de explotación y balances, así como participación en proyectos de adquisición. Posteriormente lideró un proyecto de start up del sector aeronáutico y durante 2 años y medio dirigió una unidad de producción en Valeo Lighting Systems del sector del automóvil.

Es un profesional que sin duda atesora una gran experiencia en puesta en marcha de actividades de industria pesada, desarrollo de modelos de operación en mejora continua, así como de optimización y consolidación de cuentas de explotación y balances de actividades industriales de productos metálicos no férricos.

Estamos convencidos que esta nueva incorporación será de gran ayuda para optimizar nuestros procesos y conseguir así la eficacia y eficiencia en nuestro sistema productivo.

En Lena a 5 de marzo de 2020

D. Macario Fernández Fernández
Presidente del Consejo de Administración